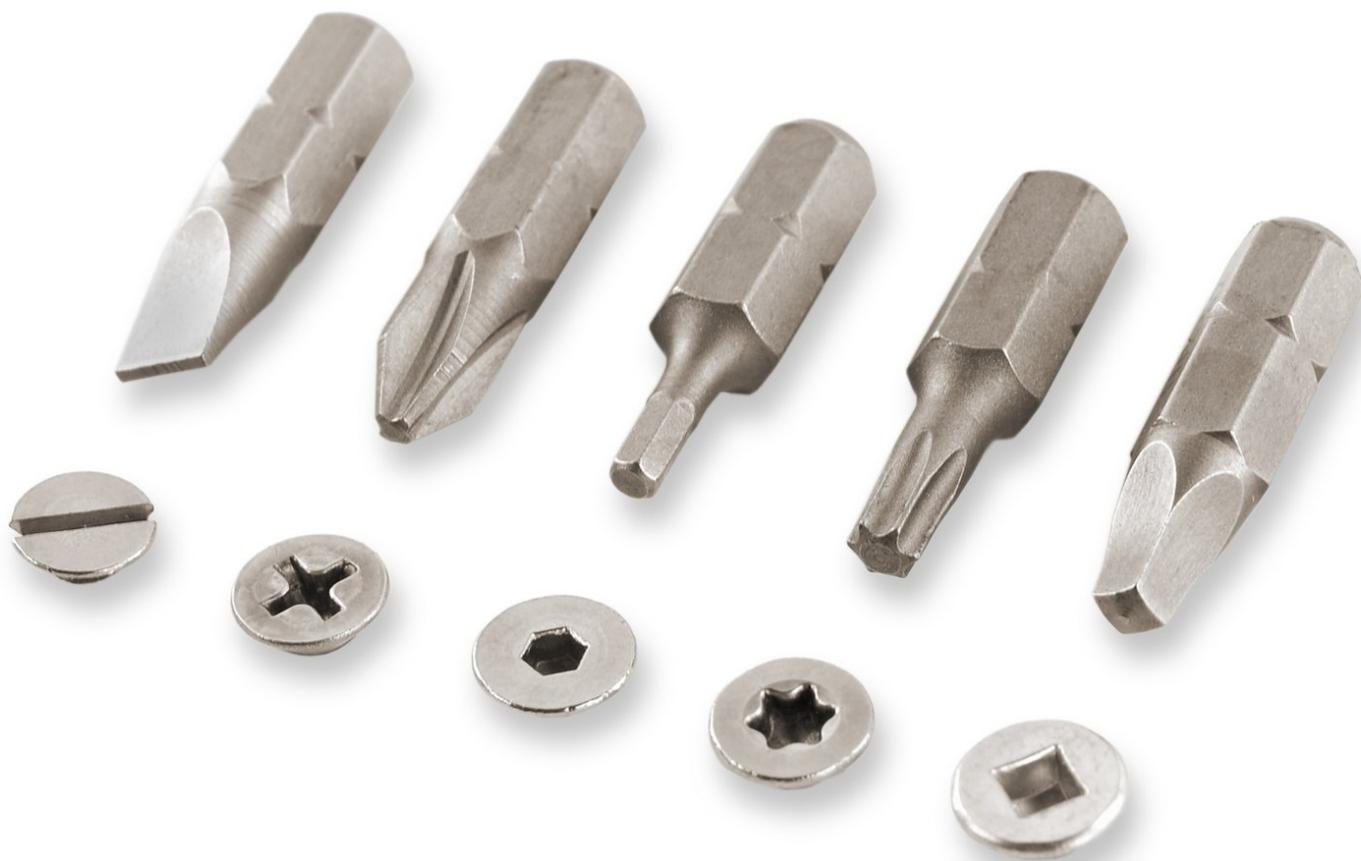




Bonnes pratiques pour tournevis

Apprenez à choisir le type et la taille de vos tournevis et à bien les utiliser pour éviter d'abîmer les têtes de vis.

Rédigé par: Jeff Suovanen



INTRODUCTION

Vous savez sûrement qu'il faut "tourner à droite" pour serrer une vis, mais nous avons ajouté quelques trucs et astuces afin de vous permettre de perfectionner votre technique de tournevis et de vous éviter la rage de la tête de vis cassée.

Si vous arrivez sur cette page un poil trop tard, rendez-vous sur notre [tutoriel pour enlever une vis cassée](#).

Étape 1 — Choix du tournevis



- Différentes têtes de vis nécessitent différents tournevis. Que ce soit du cruciforme, JIS (Japanese Industrial Standard), pozidrive, torx, tri-wing ou un bon vieux plat, utilisez le tournevis adapté à chaque circonstance.
- Utiliser un tournevis "qui ressemble" (comme visser une vis cruciforme avec un tournevis plat) peut parfois vous tirer d'affaire, mais c'est surtout le meilleur moyen de vous attirer des problèmes.
- Vous vous dites "tout ça !" ? Ça fait beaucoup de tournevis à gérer ? Essayez les kits d'embouts interchangeables comme le [kit 64 embouts](#) pour les réparations électroniques ou le kit d'embouts universel pour des applications plus imposantes.

Étape 2 — Choix de la taille



- i** Un tournevis à la bonne taille devrait "remplir" la tête de vis, utilisant les pleines profondeur et largeur de la cavité.
- Les débutants font souvent l'erreur d'utiliser un tournevis trop petit. Un tournevis sous-dimensionné ripe facilement, endommageant la tête de vis et la rendant difficile à agripper par la suite, même avec un tournevis à la bonne taille. On a alors *abîmé (ou cassé) la vis*.
 - Un tournevis surdimensionné ne pénètre pas entièrement dans la tête de vis, voire pas du tout.
 - Quand vous pensez avoir trouvé la bonne taille, comparez la taille au-dessus et la taille en dessous avant de continuer.
 - En général, utilisez la plus grande taille qui rentre confortablement dans la vis.

Étape 3 — Bonne utilisation



- Préservez la qualité de vos tournevis en ne les utilisant que ce pour quoi ils ont été conçus : tourner des vis.

⚠ Evitez d'utiliser des tournevis pour faire levier ou comme burins.

- Faire levier avec un tournevis peut plier ou casser la pointe, le rendant inutile pour tourner des vis.
- L'utiliser comme burin peut déformer la pointe. Un tournevis abîmé comme ça ne s'insérera plus dans les têtes de vis, et va riper et abîmer les vis.
- Pour éviter d'abîmer les vis, utilisez uniquement des tournevis en bon état.

Étape 4



- Appliquez une *pression constante vers le bas* pour garder le tournevis en contact avec la vis.
- Une prise en main molle ou un manque de pression va simplement faire glisser le tournevis en dehors de la vis au lieu de la faire tourner.

Étape 5

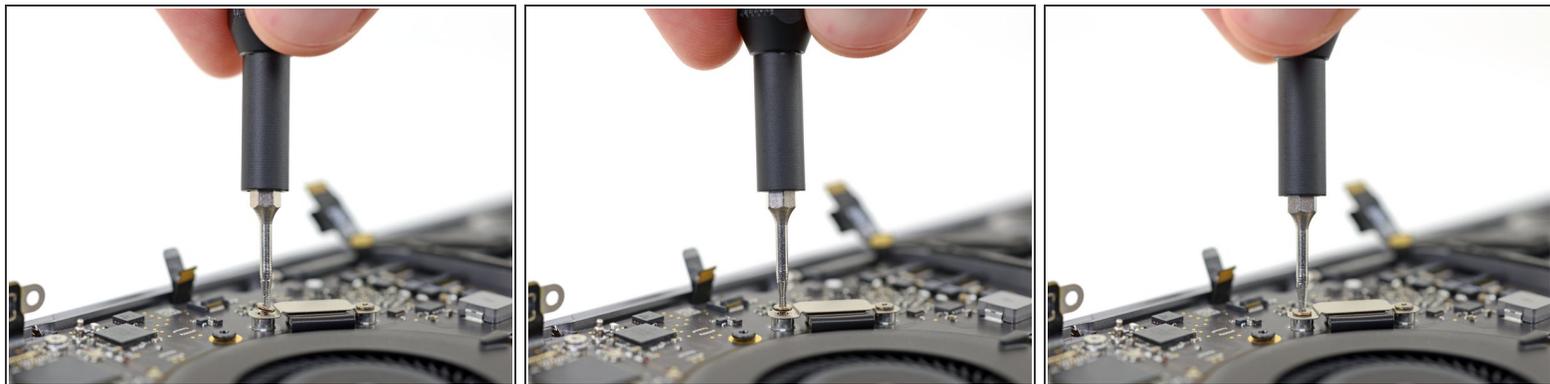


- Gardez le tournevis aligné avec la vis, l'axe du tournevis directement au-dessus de la tête de vis. La vis et le tournevis doivent être sur le même axe et former une ligne droite.

⚠ Tenir le tournevis avec un angle crée une faible adhérence entre le tournevis et la tête de vis.
Résultat : glissement et probable dommage infligé à la vis.

- ⓘ Parfois la vis elle-même doit rentrer dans une surface avec un angle. Gardez le tournevis bien positionné par rapport à la vis, pas par rapport à la surface dans laquelle la vis rentre.

Étape 6



- Lorsque vous installez une vis, tournez d'abord la vis dans le sens anti-horaire ("à gauche") pour "asseoir" la vis.
- Tournez lentement jusqu'à sentir la vis descendre d'un cran, puis arrêtez.
- Maintenant c'est bon, vous pouvez serrer la vis en toute sécurité.

 Une vis bien installée tournera facilement jusqu'au serrage complet.

 Une vis avec un mauvais filetage (abîmé ou non adapté au filetage du trou de vis) est de plus en plus difficile à serrer, parce que le filetage mal aligné coupe au travers du filetage du trou de vis, ce qui cause des dommages permanents.

- Si votre vis ne se serre pas facilement, faites marche arrière, repositionnez la vis et réessayez.

Étape 7



- Enfin, utilisez un couple approprié lors du serrage des vis. Une vis bien fixée sera ferme, mais pas serrée au point de faire riper le tournevis.
- ⓘ C'est principalement une question de ressenti, donc votre technique s'améliorera avec la pratique.

⚠ Généralement, les petites vis nécessitent moins de couple, trop les serrer peut endommager leur filetage.

- Les très petites vis, telles que celles utilisées dans les téléphones et les tablettes, nécessitent très peu de force. Dès que vous sentez une résistance, tournez encore d'un quart de tour ou moins, puis arrêtez-vous.