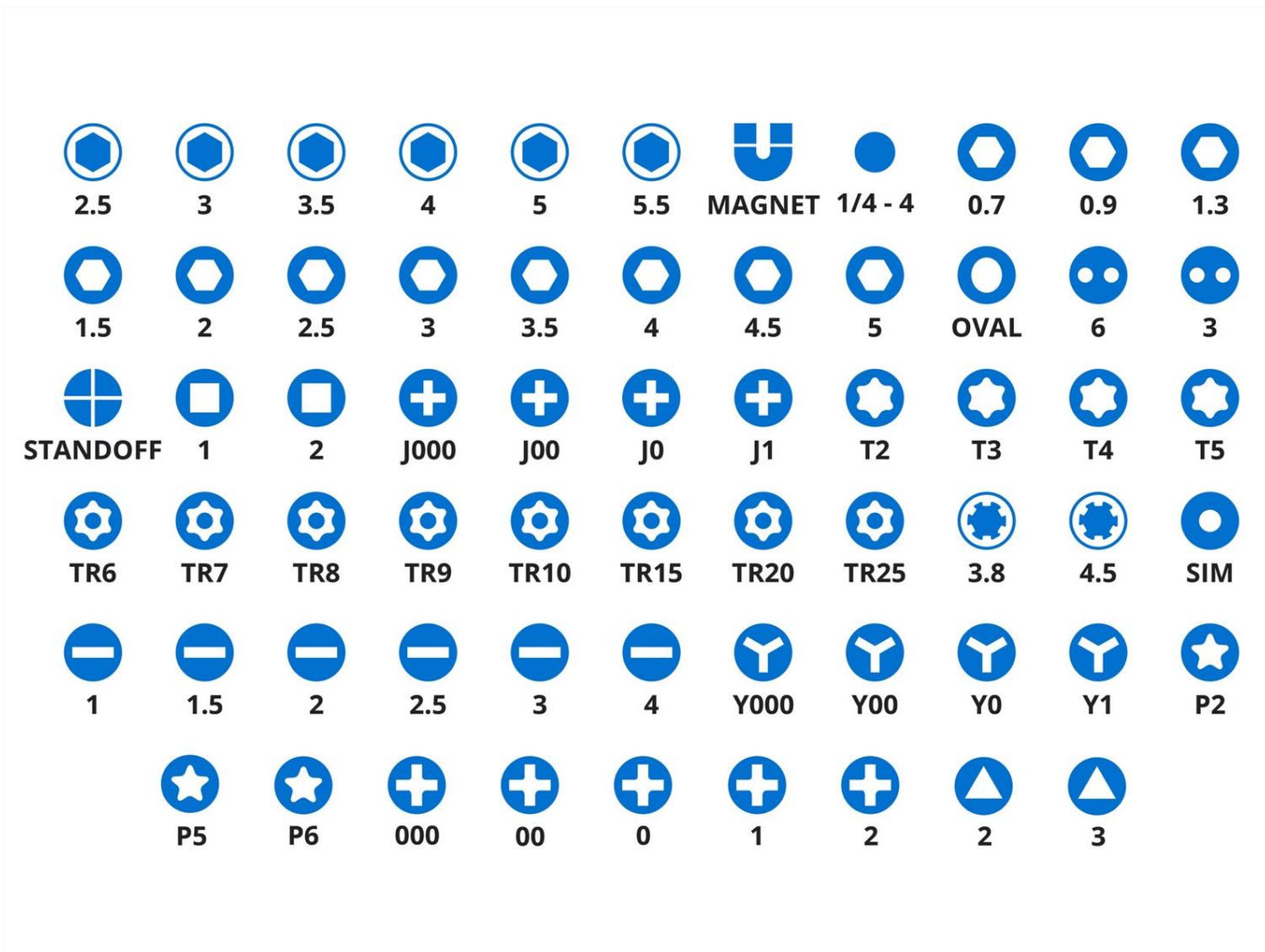


Choisir le bon embout de tournevis

Le choix d'un mauvais embout de tournevis peut...

Rédigé par: Richard



INTRODUCTION

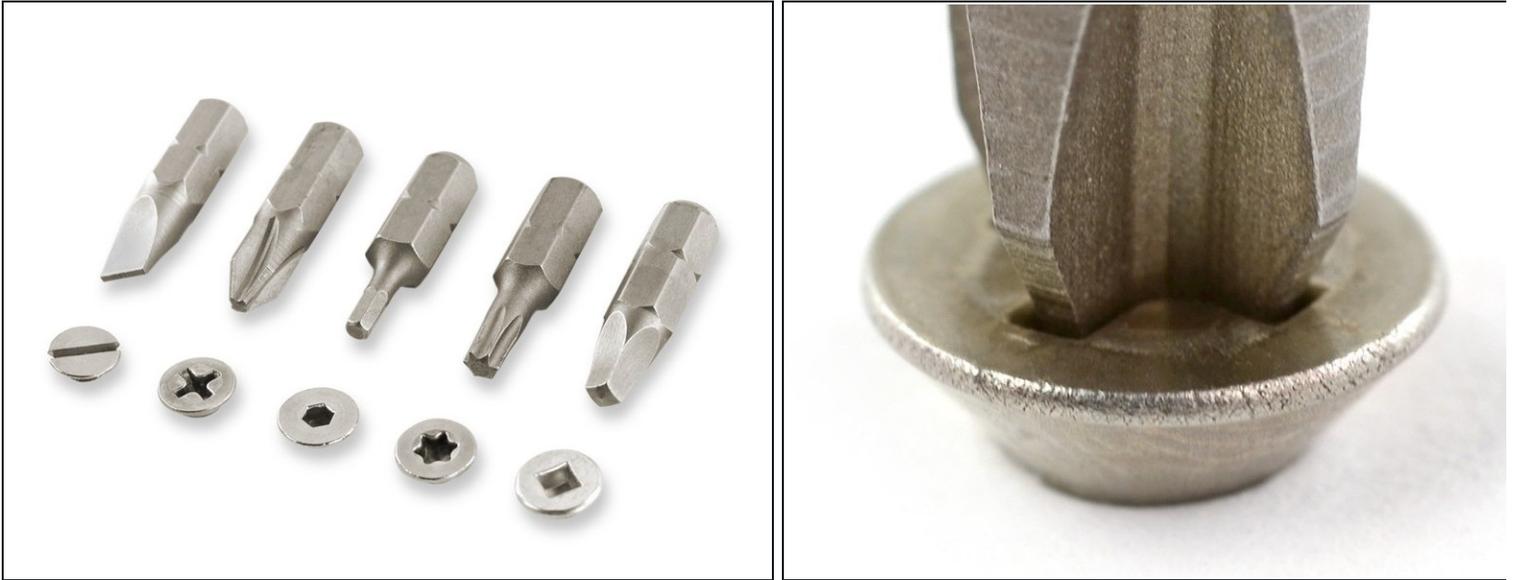
Le choix d'un mauvais embout de tournevis peut être décisif pour le succès d'une réparation. Suivez les conseils de ce tutoriel pour identifier correctement vos embouts de tournevis et éviter de faire un malheur avec vos vis.

Si vous rencontrez toujours des problèmes avec vos vis après avoir lu ces informations, consultez le [ce](#) super tutoriel pour lire quelques conseils au sujet des tournevis.

OUTILS:

[Pro Tech Toolkit](#) (1)

Étape 1 — Identification



- Les embouts de vis de nos kits d'embouts iFixit ont des préfixes gravés qui indiquent le **type** de tête. Ces préfixes sont généralement suivis d'un nombre qui indique la taille de la vis. Par exemple :
 - PH2 - (Phillips #2) Un gros embout cruciforme.
 - PH0 - (Phillips #0) Un embout cruciforme moyen.
 - PH000 - (Phillips #000) Un petit embout cruciforme.
- ⓘ Choisissez la taille de l'embout qui remplit entièrement la tête de vis. Un embout trop grand ou trop petit ne se positionnera pas correctement et vous risquez d'abîmer voire casser la tête de la vis.

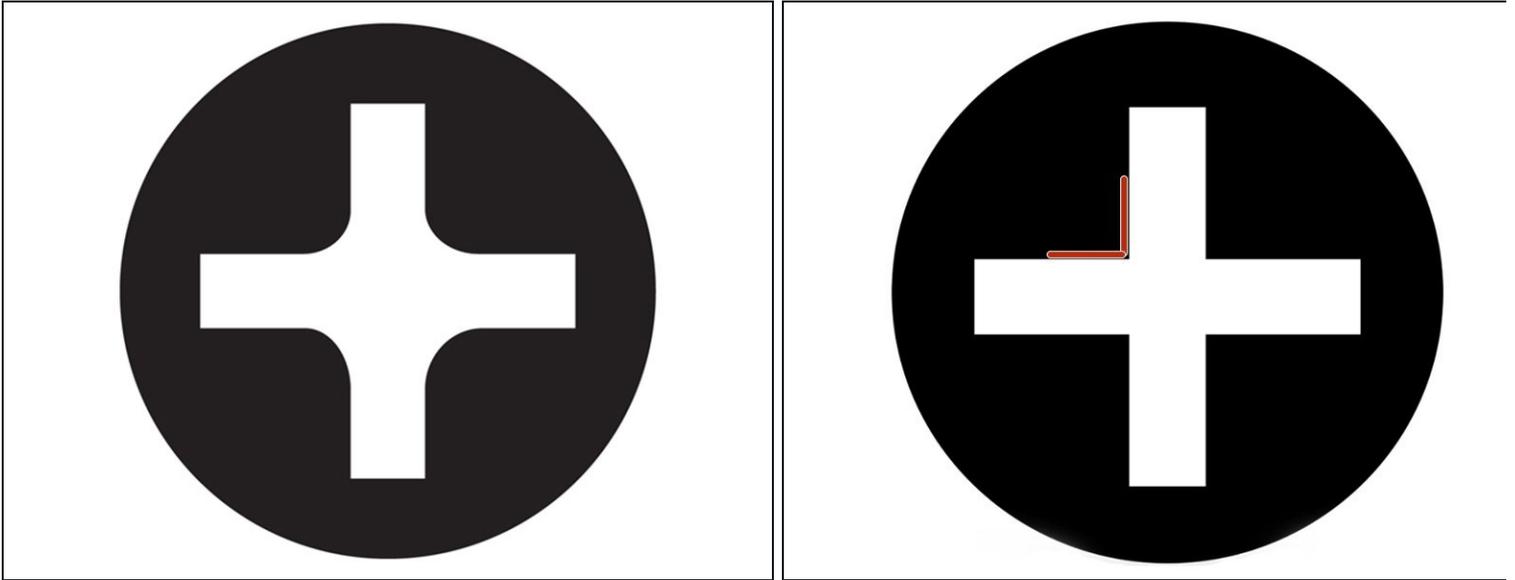
Étape 2

<input checked="" type="checkbox"/> Phillips	000, 00, 0, 1, 2
<input checked="" type="checkbox"/> Flathead	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4 mm
<input type="checkbox"/> Torx	T2, T3, T4, T5
<input type="checkbox"/> Torx Security	TR6, TR7, TR8, TR9, TR10, TR15, TR20, TR25
<input type="checkbox"/> Pentalobe	P2, P5, P6
<input type="checkbox"/> JIS	J000, J00, J0, J1
<input type="checkbox"/> Hex	0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5 mm
<input type="checkbox"/> Tri-point	Y000, Y00, Y0, Y1

<input checked="" type="checkbox"/> Nut Driver	2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 mm
<input type="checkbox"/> Square	0, 1, 2
<input checked="" type="checkbox"/> Gamebit	3.8, 4.5 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Spanner	4, 6, 8
<input checked="" type="checkbox"/> Triangle	2, 3 mm
<input checked="" type="checkbox"/> SIM Eject Bit	
<input type="checkbox"/> 1/4" to 4 mm Driver Adapter	

- Si vous creusez la tête pour identifier les pièces de votre trousse à outils, n'hésitez pas à utiliser cette liste de référence.
 - La forme physique de chaque embout est suivie de son nom propre.
 - Taille des embouts.
 - Si aucun préfixe n'est gravé sur votre embout, indiquez simplement le nom propre complet et la taille de votre embout quand vous rédigez un tutoriel. **(Par exemple : "Utilisez un embout à tête plate de 1,5 mm pour retirer les deux vis de 5 mm du boîtier.")**

Étape 3 — PH ou JIS



- Les embouts avec le préfixe "**J**" et "**PH**" sont souvent considérés comme étant le même embout. Ne vous laissez pas tromper par leur apparence similaire, ils sont très différents.
- Les **vis cruciforme (PH)** sont conçues pour l'effet de ripage (cam-out) si un couple de serrage trop important est appliqué. Cela permet d'éviter d'endommager les vis et les tournevis ou les embouts.
- Les vis **Japanese Industrial Standard (J)** n'offrent pas d'option ripage (cam-out) et ont des angles de 90 degrés.

⚠ Les embouts de vis [J](#) (ou [JIS](#)) et [PH](#) (cruciforme) ne sont pas toujours interchangeables. Comme vous pouvez le voir, ils **ne partagent pas les mêmes propriétés physiques.**